

**Наименования
сплавов (покрытий)**

Технические примечания

Технические инструкции,
твердосплавные маркировки и
покрытия

K10F

Универсальный мелкозернистый твердый сплав с хорошей износостойкостью. Без покрытия подходит для применений с низкой и средней скоростью резания, а также для обработки цветных металлов.

CBN

Стойкий сорт CBN для применений с более низкой скоростью резания. Подходит для закаленной стали, прерывистой резки и чугуна.

CN45F

Универсальное покрытие PVD-TiN. Эта универсальная марка предназначена для низких и средних скоростей резания для материалов с ограниченным содержанием железа (неметаллы, цветные металлы).

AL41F

Универсальное покрытие TiAlN с высокой устойчивостью к высоким температурам и твердости. Хорошо подходит для металлов, в том числе сплавов, не содержащих железа (феррита) в заметных количествах.

PD2F

Покрытие для универсального использования со средней и низкой скоростью резания.

XC2A

Покрытие с отличной термостойкостью, высокой стойкостью к окислению и теплоизоляции. Идеально подходит для жесткой обработки > 60 HRC.

Наименования сплавов (покрытий)

Технические примечания

Технические инструкции, твердосплавные маркировки и покрытия



P01C

Покрытие для обработки жесткого (прочного) материала со средней или низкой скоростью резания.

P03C

Покрытие для труднообрабатываемых материалов. Идеально подходит для сухой обработки.

P07C

Покрытие для обработки титана, нержавеющей стали и молибдена.

P18C

Универсальное высокоэффективное покрытие с высокой стойкостью к окислению, износостойкостью и жаростойкостью.

NEME

Покрытие для обработки алюминия, сплавов, цветных металлов и композиционных материалов.